PAINT ABSTRACTS OF JAIN

(11)Publication number:

2001-099522

(43) Date of publication of application: 13.04.2001

(51)Int.CI.

F25B 39/00 B60H 1/32

F25B 1/00

F25B 39/04

(21)Application number: 11-276934

(71)Applicant: DENSO CORP

(22)Date of filing:

29.09.1999

(72)Inventor: KURODA YASUTAKA

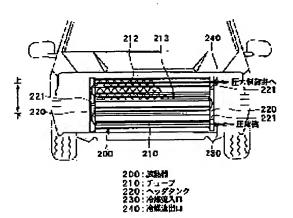
TOMATSU YOSHITAKA KAKEHASHI SHINJI YAMAGUCHI MOTOHIRO

(54) RADIATOR FOR SUPERCRITICAL VAPOR COMPRESSING TYPE FREEZING CYCLE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve a cooling efficiency of refrigerant in a radiator of supercritical cycle. SOLUTION: A refrigerant flowing-out port 230 is formed above a refrigerant flow inlet 240 and refrigerant is flowed from lower side to upper side. With such an arrangement as above, even if the temperature of cooling air flowed into the lower side of a radiator 200 is high, refrigerant of high temperature flows from lower side of the radiator 200, so that it is possible to assure a sufficient temperature difference between the refrigerant and the cooling air and

further to improve a cooling efficiency of the refrigerant.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出廢公開番号 特開2001-99522

(P2001-99522A)

(43)公開日 平成13年4月13日(2001.4.13)

(51) Int.Cl.7		識別記号	. F I		テーマコード(参考)
F 2 5 B	39/00		F 2 5 B	39/00	Z
B60H	1/32	6 1 3	B 6 0 H	1/32	6 1 3 E
F 2 5 B	1/00	3 9 5	F 2 5 B	1/00	3 9 5 Z
	39/04			39/04	Z

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特顏平11-276934	(71)出顧人 000004260		
		株式会社デンソー		
(22)出顧日	平成11年9月29日(1999.9.29)	愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地		
		(72)発明者 黒田 泰孝		
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会		
		社デンソー内		
		(72)発明者 戸松 義貴		
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会		
		社デンソー内		
		(74)代理人 100100022		
		弁理士 伊藤 洋二 (外2名)		
	•			

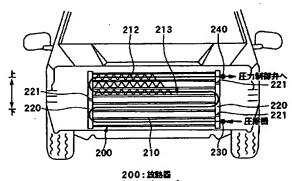
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクル用の放熱器

(57)【要約】

【課題】 超臨界サイクルの放熱器において、冷媒の冷却効率を向上させる。

【解決手段】 冷媒流出口230を冷媒流入口240より上方側に形成して、冷媒を下方側から上方側に流通させる。これにより、放熱器200の下方側に流入する冷却風の温度が高くても、温度が高い冷媒が放熱器200の下方側から流入するので、冷媒と冷却風との間で十分な温度差を確保することができ、冷媒の冷却効率を向上させることができる。



200: 放熟値 210: チューブ 220: ヘッダタンク 230: 冷線流入口 240: 冷線流出口 10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 高圧側の圧力が冷媒の臨界圧力以上とな る超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクルに適用され、

1

圧縮機(100)から吐出する高圧の冷媒を冷却する放 熱器(200)であって、

前記放熱器(200)の冷媒流出口(230)は、冷媒 流入口(240)より上方側に形成されていることを特 徴とする超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクル用の放熱器。

【請求項2】 高圧側の圧力が冷媒の臨界圧力以上とな る超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクルに適用され、

圧縮機(100)から吐出する髙圧の冷媒を冷却する放 熱器(200)であって.

前記放熱器(200)内に存在する冷媒のうち、上方側 に存在する冷媒が下方側に存在する冷媒より温度が低く なるように構成されていることを特徴とする超臨界蒸気 圧縮式冷凍サイクル用の放熱器。

【請求項3】 高圧側の圧力が冷媒の臨界圧力以上とな る超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクルに適用され、

圧縮機(100)から吐出する高圧の冷媒を冷却する放 熱器(200)であって、

上下方向に複数本並んだ状態で各々が水平方向に延び、 かつ、冷媒が流通するチューブ(210)と、

前記チューブ(210)の長手方向両端側に配設され、 前記複数本のチューブ(210)と連通するヘッダタン ク(220)とを有し、

さらに、前記複数本のチューブ(210)のうち上方側 に存在するチューブの通路断面積は、下方側に存在する チューブの断面積より大きいことを特徴とする超臨界蒸 気圧縮式冷凍サイクル用の放熱器。

【請求項4】 高圧側の圧力が冷媒の臨界圧力以上とな 30 る超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクルに適用され、

圧縮機(100)から吐出する高圧の冷媒を冷却する放 熱器(200)であって、

内部に冷媒が流通する通路(211)が複数本形成さ れ、上下方向に複数本並んだ状態で各々が水平方向に延 びるチューブ(210)と、

前記チューブ(210)の長手方向両端側に配設され、 前記複数本のチューブ(210)と連通するヘッダタン ク(220)とを有し、

さらに、前記複数本のチューブ(210)のうち上方側 40 に存在するチューブにおける前記通路(211)の本数 は、下方側に存在するチューブにおける前記通路(21 1) の本数より多いことを特徴とする超臨界蒸気圧縮式 冷凍サイクル用の放熱器。

【請求項5】 前記ヘッダタンク(220)には、冷媒 が流入する冷媒流入口(240)、及び冷媒が流出する 冷媒流出口(240)が設けられており、

前記冷媒流入口(240)が、前記冷媒流出口(23 0)より上方側に形成されていることを特徴とする請求 項3又は4に記載の超臨界蒸気圧縮式冷凍サイクル用の 50 の放熱器において、冷媒の冷却効率を向上させることを

放熱器。

【請求項6】 高圧側の圧力が冷媒の臨界圧力以上とな る超臨界蒸気圧縮機式冷凍サイクルに適用され、圧縮機 (100)から吐出する高圧の冷媒を冷却する放熱器 (200)の車両搭載構造であって、

前記放熱器(200)の冷媒流出口(230)が、冷媒 流入口(240)より上方側に位置するように車両に搭 載されていることを特徴とする放熱器の車両搭載構造。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、高圧側(吐出側) の冷媒圧力が冷媒の臨界圧力以上となる超臨界蒸気圧縮 式冷凍サイクル(以下、超臨界サイクルと呼ぶ。)に適 用される放熱器 (ガスクーラ) に関するものである。 [0002]

【従来の技術】フロンを冷媒とする蒸気圧縮式冷凍サイ クル(以下、未臨界サイクルと呼ぶ。)では、髙圧側の 圧力は冷媒の臨界圧力未満であるので、凝縮器内では温 度が略一定の状態で気相冷媒から液相冷媒に相変化(凝 20 縮) していく。

【0003】とのため、凝縮器の冷媒流入口側から冷媒 流出口側に向けて冷媒が進むに連れて、冷媒密度が大き くなるので、一般的に、冷媒流入口を冷媒流出口より上 方側に形成していた。

[0004]

ってしまう。

【発明が解決しようとする課題】ところで、車両用空調 装置においては、一般的に、凝縮器や放熱器等の冷却用 熱交換器は、温度の低い冷却風を容易に取り込むことが できるように、車両前方側に搭載されている。

[0005] そこで、発明者等は、車両停止時における 空調装置の冷房能力を向上させるべく、凝縮器や放熱器 等の冷却用熱交換器に流入する冷却風の温度を測定した ところ、冷却用熱交換器の下方側に流入する冷却風の温 度が冷却用熱交換器の上方側に流入する冷却風の温度よ り高いことを発見した。

【0006】つまり、車両停止時においては、図10に 示すように、地面から熱(地熱)の放射及びエンジンル ームから排出される熱風の回り込みがあるため、冷却用 熱交換器200の下方側に流入する冷却風が加熱され、 冷却用熱交換器の下方側に流入する冷却風の温度が冷却 用熱交換器の上方側に流入する冷却風の温度より高くな

【0007】因みに、発明者等の試験検討によると、外 気温度が40℃の場合には、下方側には約55℃の冷却 風が流入し、一方、上方側には約45℃の冷却風が流入 することを確認しており、この例から明らかなように、 冷却用熱交換器の上方側と下方側とでは、大きな温度差 がある。

【0008】本発明は、上記点に鑑み、超臨界サイクル

目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 成するために、請求項1に記載の発明では、放熱器(2 00)の冷媒流出口(230)は、冷媒流入口(24 0) より上方側に形成されていることを特徴とする。

3

【0010】とれにより、流入する冷却風の温度は、前 述のごとく、放熱器(200)下方側の方が上方側より 高いが、温度が高い冷媒が放熱器(200)の下方側か ら流入するので、冷却風の温度が高くても、冷媒と冷却 風との間で十分な温度差を確保することができ、冷媒の 冷却効率を向上させることができる。

【0011】請求項2に記載の発明では、放熱器(20 0)内に存在する冷媒のうち、上方側に存在する冷媒が 下方側に存在する冷媒より温度が低くなるように構成さ れていることを特徴とする。

【0012】 これにより、放熱器 (200) の下方側に 流入する冷却風の温度が高くても、温度が高い冷媒が放 熱器(200)の下方側から流入するので、冷媒と冷却 冷却効率を向上させることができる。

【0013】請求項3に記載の発明では、高圧側の圧力 が冷媒の臨界圧力以上となる超臨界蒸気圧縮式冷凍サイ クルに適用され、圧縮機(100)から吐出する高圧の 冷媒を冷却する放熱器(200)であって、上下方向に 複数本並んだ状態で各々が水平方向に延び、かつ、冷媒 が流通するチューブ (210) と、チューブ (210) の長手方向両端側に配設され、複数本のチューブ(21 0) と連通するヘッダタンク(220) とを有し、さら に、複数本のチューブ(210)のうち上方側に存在す 30 るチューブの通路断面積は、下方側に存在するチューブ の断面積より大きいことを特徴とする。

【0014】これにより、冷却風の温度が低い放熱器 (200)の上方側に、多くの冷媒を流通させることが できるので、冷媒の冷却効率を向上させることができ る。

【0015】請求項4に記載の発明では、高圧側の圧力 が冷媒の臨界圧力以上となる超臨界蒸気圧縮式冷凍サイ クルに適用され、圧縮機(100)から吐出する高圧の 冷媒を冷却する放熱器(200)であって、内部に冷媒 が流通する通路(211)が複数本形成され、上下方向 に複数本並んだ状態で各々が水平方向に延びるチューブ (210) と、チューブ(210)の長手方向両端側に 配設され、複数本のチューブ(210)と連通するヘッ ダタンク(220)とを有し、さらに、複数本のチュー ブ(210)のうち上方側に存在するチューブにおける 通路(211)の本数は、下方側に存在するチューブに おける通路(211)の本数より多いことを特徴とす

【0016】これにより、冷媒と冷却風との温度差が大 50 の吸入側に流出させるとともに、超臨界サイクル中の余

きくなる上方側に多くの冷媒を流通させることができる ので、冷媒の冷却効率を向上させることができる。

【0017】請求項5に記載の発明では、冷媒流入口 (240)が、冷媒流出口(230)より上方側に形成 されていることを特徴とする。

【0018】これにより、冷媒を上方側から下方側に流 通させることができるので、冷媒の流通性が悪化するこ とを防止できる。

【0019】請求項6に記載の発明では、高圧側の圧力 10 が冷媒の臨界圧力以上となる超臨界蒸気圧縮機式冷凍サ イクルに適用され、圧縮機(100)から吐出する高圧 の冷媒を冷却する放熱器(200)の車両搭載構造であ って、放熱器(200)の冷媒流出口(230)が、冷 媒流入口(240)より上方側に位置するように車両に 搭載されていることを特徴とする。

【0020】これにより、請求項1に記載の発明と同様 に、放熱器(200)の下方側に流入する冷却風の温度 が高くても、温度が高い冷媒が放熱器(200)の下方 側から流入するので、冷媒と冷却風との間で十分な温度 風との間で十分な温度差を確保することができ、冷媒の 20 差を確保することができ、冷媒の冷却効率を向上させる ことができる。

> 【0021】因みに、上記各手段の括弧内の符号は、後 述する実施形態に記載の具体的手段との対応関係を示す 一例である。

[0022]

【発明の実施の形態】 (第1実施形態) 本実施形態は、 本発明に係る超臨界サイクル用の放熱器を車両用空調装 置に適用したものであって、図1は、超臨界冷凍サイク ル (車両用空調装置)の車両搭載状態を示す模式図であ り、図2は本実施形態に係る放熱器を車両前面側から見 た正面図である。

【0023】図1中、100は車両走行用エンジン(図 示せず。)から駆動力を得て、冷媒(本実施形態では、 二酸化炭素)を吸入圧縮する圧縮機であり、200は圧 縮機100から吐出される髙圧の冷媒と空気(冷却風) と熱交換して冷媒を冷却する放熱器である。なお、放熱 器2.00の詳細は、後述する。

【0024】300は放熱器200から流出する冷媒を 滅圧するとともに、放熱器200出口側の冷媒温度に基 づいて、超臨界サイクルの成績係数(COP)が最大と なるように放熱器200出口側の冷媒温度を制御する圧 力制御弁である。なお、この圧力制御弁300は、特願 平8-33962号に記載されたものと同等の機能を有 するものであるので、本明細書では、詳細説明を省略す る。

【0025】400は圧力制御弁300にて減圧された 冷媒を蒸発させて冷凍能力(冷房能力)を発揮する蒸発 器であり、500は蒸発器400から流出する冷媒を気 相冷媒と液相冷媒とに分離して気相冷媒を圧縮機100

剰冷媒を蓄えるアキュムレータ(気液分離手段)であ

【0026】次に、図2を例に本実施形態に係る放熱器 200について述べる。

【0027】210は、上下方向に複数本並んだ状態で その各々が水平方向に延びるとともに、冷媒が流通する 多数本のチューブであり、このチューブ210には、図 3に示すように、押し出し加工又は引き抜き加工により 内部に冷媒が流通する冷媒通路211が複数本形成され ている。そして、チューブ210及びチューブ210間 10 に配設された波状のフィン212により、冷媒を冷却す る熱交換コア213が構成されている。

【0028】また、チューブ210の長手方向両端側に は、多数本のチューブ210に連通するヘッダタンク2 20が配設されており、このヘッダタンク220内の空 間は、仕切り板(セパレータ)221に複数の空間に仕 切られている。

【0029】そして、ヘッダタンク220(放熱器20 0)の下方側には、圧縮機100から吐出した冷媒が流 入する冷媒流入口230が形成され、一方、ヘッダタン ク220 (放熱器200) の上方側には、熱交換を終え た冷媒が流出する冷媒流出口240が形成されている。 このため、放熱器200内を流通する冷媒は、図2の矢 印で示すように、放熱器200内を蛇行しながら下方側 から上方側に向かって流通する。

【0030】次に、本実施形態の特徴を述べる。

【0031】本実施形態では、ヘッダタンク220(放 熱器200)の下方側に冷媒流入口230が形成され、 ヘッダタンク220(放熱器200)の上方側に冷媒流 て、放熱器200の冷媒流出口230は、冷媒流入口2 40より上方側に位置していることとなる。

【0032】一方、超臨界サイクルでは、高圧側(放熱 器200内)の冷媒は、凝縮(相変化)することなく、 その温度を低下させながら冷媒流入口230側から冷媒 流出口240側に向けて流通するので、冷媒流入口23 0側の冷媒温度の方が冷媒流出口240側の冷媒温度よ り高くなる。

【0033】ととで、流入する冷却風の温度は、前述の ごとく、放熱器200下方側の方が上方側より高いが、 本実施形態では、温度が髙い冷媒が放熱器200の下方 側から流入するので、冷却風の温度が高くても、冷媒と 冷却風との間で十分な温度差を確保することができる。

【0034】したがって、超臨界サイクルの放熱器20 0において、冷媒の冷却効率を向上させることができる ので、空調装置(超臨界サイクル)の冷房能力(冷凍能 力)を向上させることができる。

【0035】因みに、図4の実線A-B-C-Dは本実 施形態に係る超臨界サイクル挙動を示す線図であり、図 4の破線E-F-G-Hは冷媒を上方側から下方側に流 50 あるので、複数本のチューブ210のうち上方側に存在

通させた場合の超臨界サイクルの挙動を示す線図であ る。この図からも明らかなように、本実施形態によれ は、冷凍能力 (C-D間のエンタルビ差) が従来の超臨 界サイクルの冷凍能力(G-H間のエンタルビ差)に比 べて、(約18%) 増大していることが判る。

【0036】なお、本実施形態は、図2に示すような放 熱器200に限定されるものではなく、図5に示すよう に、仕切り板(セパレータ)221の枚数を減らして放 熱器200内における冷媒のターン数を減らしてもよ

【0037】また、当然ながら、図2に示す放熱器20 0に対して、仕切り板221を増やしてターン数を増や してもよい。

【0038】 (第2実施形態) 第1実施形態では、チュ

ープ210が水平方向に延びるように配設されていた が、本実施形態は、図6に示すように、チューブ210 の長手方向を上下方向に一致させた状態で、冷媒を下側 から上側に向けて流通させるように構成しものである。 【0039】(第3実施形態)本実施形態は、図7、8 に示すように、ヘッダタンク220を廃止してチューブ 210自体を蛇行させて熱交換コア213を構成したも のである。因みに、図7は1本のチューブ210を冷媒 流入口230から冷媒流出口240まで蛇行させたもの であり、図8は複数本(本実施形態では、2本)のチュ ーブ210を冷媒流入口230から冷媒流出口240ま で蛇行させたものである。

【0040】 (第4実施形態) 第1実施形態では、冷媒 が重力に逆らって下方側から上方側に向けて流通するの で、冷媒の流通性が悪化し、ヘッダタンク220から各 出口240が形成されているので、車両搭載状態におい 30 チューブ210に冷媒を分配する分配性が悪化する可能 性がある。

> 【0041】そとで、本実施形態では、図9に示すよう に、冷媒流入口230を放熱器200(ヘッダタンク2 20)の上方側に設け、冷媒流出口240を放熱器20 0 (ヘッダタンク220) の下方側に設けることによ り、冷媒を上方側から下方側に向けて流通させるととも に、複数本のチューブ210のうち上方側に存在するチ ューブの通路断面積(冷媒通路211の径寸法)を下方 側に存在するチューブの断面積(冷媒通路211の径寸 40 法) より大きくしたものである。

【0042】これにより、冷却風の温度が低い放熱器2 00の上方側に、多くの冷媒を流通させることができる とともに、空調風と冷媒との温度差を大きくすることが できるので、超臨界サイクルの放熱器200において、 冷媒の冷却効率を向上させつつ、冷媒の分配性を向上さ せることができる。

[0043]なお、本実施形態は、複数本のチューブ2 10のうち上方側に存在するチューブの通路断面積を下 方側に存在するチューブの断面積より大きくするもので

8

するチューブにおける冷媒通路211の数を下方側に存在するチューブにおける冷媒通路211の数より多くしてよい。

【0044】(その他の実施形態)上述の実施形態では、二酸化炭素を冷媒とする超臨界サイクルであったが、例えば、エチレン、エタン、酸化窒素等の超臨界域で使用する冷媒であっても本発明を適用することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態に係る放熱器を搭載した 10 車両の模式図である。

【図2】本発明の第1実施形態に係る放熱器の正面図である。

【図3】本発明の第1実施形態に係る放熱器のチューブ の断面図である。

【図4】二酸化炭素のp-h線図である。

* 【図5】本発明の第1実施形態に係る放熱器の変形例を 示す正面図である。

【図6】本発明の第2実施形態に係る放熱器の正面図で ある。

【図7】本発明の第3実施形態に係る放熱器の正面図である。

【図8】本発明の第3実施形態に係る放熱器の変形例を 示す正面図である。

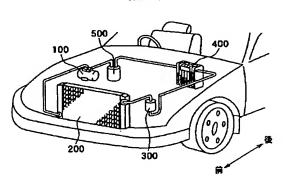
【図9】本発明の第4実施形態に係る放熱器の正面図である。

【図 1 0 】従来の技術の問題点を説明するための説明図である。

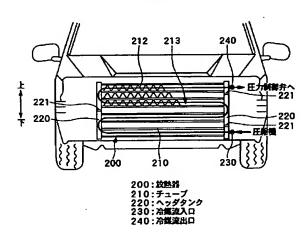
【符号の説明】

200…放熱器、210…チューブ、220…ヘッダタンク、230…冷媒流入口、240…冷媒流出口。

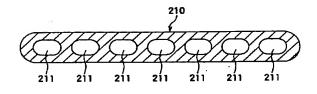
【図1】



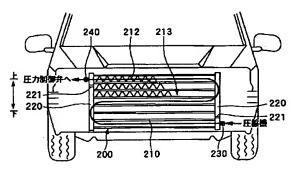
【図2】



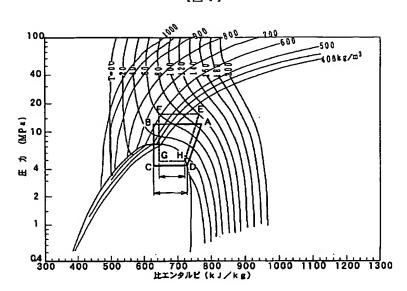
[図3]



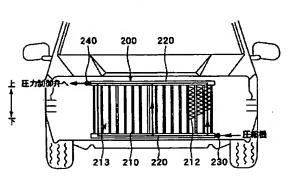
【図5】



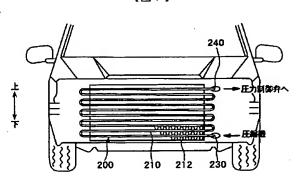
【図4】



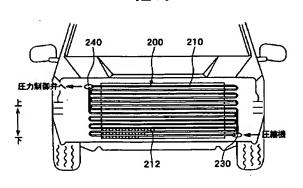
【図6】



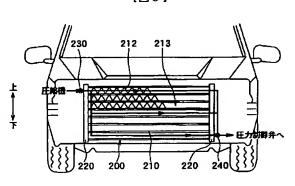
[図7]



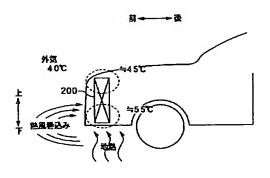
【図8】



【図9】



【図10】



フロントページの続き

(72)発明者 梯 伸治

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会 社デンソー内 (72)発明者 山口 素弘

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会 社デンソー内